



### Datos Generales

**Potencia máxima<sup>1</sup>**  
4 kW ( 4 kVA )

**Prime Power<sup>2</sup>**  
3,6 kW ( 3,6 kVA )

**Frecuencia**  
50 Hz

**Tensión**  
230 V

**Intensidad de corriente**  
17,3 Amps.

**Fase**  
1 phas.+neutr.

### Dimensiones y Pesos

	Largo	Ancho	Altura	Peso (Seco)
Con Cabina	636 mm ( 25,04 in )	433 mm ( 17,05 in )	547 mm ( 21,54 in )	90 Kg ( 198 Lbs )
Sin Cabina	0 mm ( 0 in )	0 mm ( 0 in )	0 mm ( 0 in )	

### Motor

Base	Yanmar	Diámetro	78 mm ( 3,07 in )
Modelo Solé Diesel	L70N5	Carrera	67 mm ( 2,64 in )
Tipo	4 Tiempos	Relación de Compresión	
RPM Motor	3000	Sistema de Inyección	
Número de Cilindros	1	Sistema de Aspiración	Naturally aspirated
Cilindrada Total	320 cc	Carcasa Acoplamiento	
Tipo de Aceite	SAE 15W40	Capacidad Refrigerador	0 L ( 0 Gal )
Capacidad Aceite	2,7 L ( 0,71 Gal )	Disco de acoplamiento	
Potencia	4,5 kW ( 6,03 HP )	Caudal de Refrigerante	0 L/Min.( 0 Gal/Min. )
Caudal de Agua Salada	0 L/Min.( 0 Gal/Min. )	Caudal de aire de admisión	0 m <sup>3</sup> /min
Refrigeración de aire	0 m <sup>3</sup> /min.		

Certificaciones: certificaciones de los motores según la normativa ISO 3046 (100 kPa de presión barométrica, 30% de humedad relativa y temperatura de 25°C).

\*1 Potencia máxima: Potencia suministrada a capacidad máxima del grupo.

\*2 Prime Power: Rating por ISO 3046, ISO8528-1. Capacidad de sobrecarga del 10% una hora cada 12 horas.

## Detalles del Sistema de Combustible

### Consumo de Combustible

25 %	0,39 L/Hs. ( 0,1 Gal/Hs. )
50 %	0,79 L/Hs. ( 0,21 Gal/Hs. )
75 %	1,18 L/Hs. ( 0,31 Gal/Hs. )
100 %	1,58 L/Hs. ( 0,42 Gal/Hs. )

### Tipo de Combustible

Diesel

### Calidad de Combustible

Diesel ASTM

### Tipo de Bomba de Inyección

### Tipo de Regulador de Bomba

## Sistema Eléctrico

Voltaje de la batería	12 V
Motor de Arranque	0 kW
Tranformadores amperamétricos	Si

### Tipo de Solenoide de Paro

Alternador 0 A

## Detalles de Instalación

Ø int. Manguera de Escape	40 mm ( 1,57 in )
Ø int. Manguera de Agua Salada	13 mm ( 0,51 in )
Ø Int. Man. Entrada de Fuel	8 mm ( 0,31 in )
Ø int. Manguera Retorno Fuel	8 mm ( 0,31 in )
Capacidad de Batería Mínima	12 V 60 Amps/h

Max. Aspiración Fuel 1 m ( 3,28 ft )

Max. Aspiración Agua Salada 0 m ( 0 in )

Max. Temp. de Agua Salada 32 °C ( 89,6 °F )

Máximo Ángulo de Instalación 0 °

## Detalles de Alternador

Marca	VTE
Modelo	VO90
Tipo de Regulador	CAPACITOR
Número de Polos	2
Tipo de Aislamiento*	H
Protección IP*	23

Cos φ 1

### Tropicalización

Sistema de Excitación BRUSHLESS

Precisión Regulación de Voltaje\*\* ±10%

### Estándares

Regulación de Frecuencia SYNCHRONOUS

## Accesorios Opcionales

- Kit Anti Sifón - obligatorio si el generador está bajo nivel del agua
- Sistema Eléctrico motor a 24V
- Kit Oceánico- Filtros de fuel y aceite, rodete bomba agua salada, correa alternador
- Sistema de Escape Seco
- Sistema de Escape
- Filtros de Agua
- Welcome Kit

- Refrigeración por quilla tanto para escape seco o húmedo
- Kit Tubos de inyección doble pared y alarma
- Alarma por bajo nivel de refrigerante
- Filtro decantador agua/diesel
- Separador agua/humo
- Manguera Gasoil
- Manguera de Escape
- Manguera de Agua Salada
- Grifos de Fondo

Para otros requisitos por favor póngase en contacto con el Departamento de Ventas

\* Otras protecciones disponibles.

\*\* Con carga de 0 a 100%, variación de velocidad de -2% hasta +5%, 0.8 factor lineal y carga equilibrada.

\*\*\* En todas direcciones



Welcome Kit

